

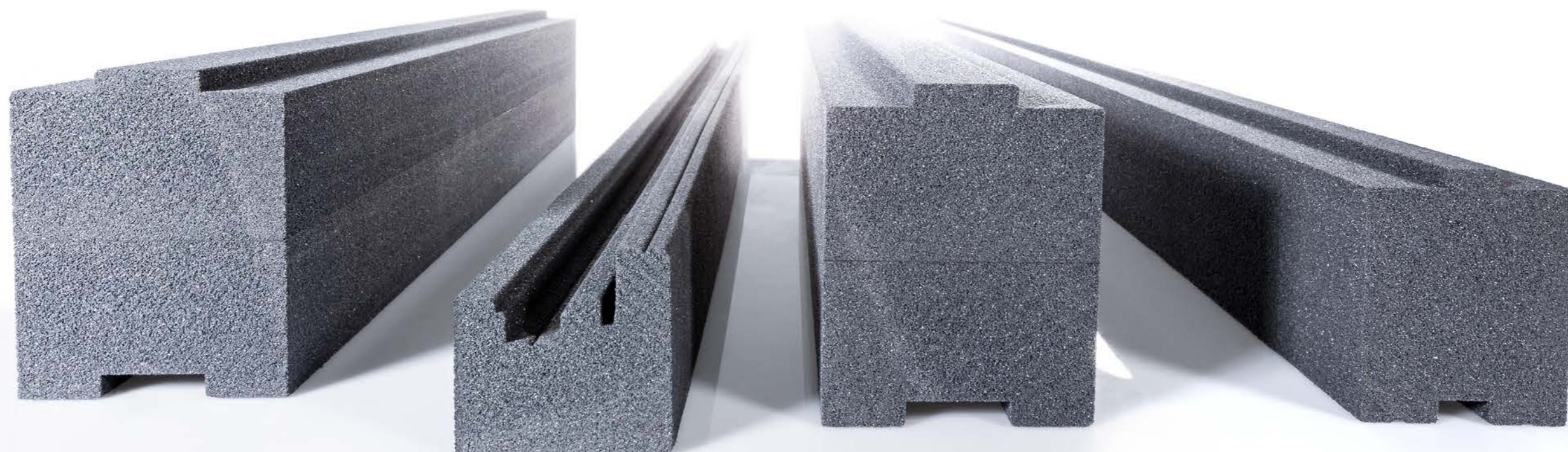
INSU  **FOX**

Unterbauprofile mit besten Eigenschaften

ENTER THE FOX LEVEL.

INHALTSVERZEICHNIS

GARGIULO Produkte	4
Einführung und Aufbauprinzip	6
Vorteile und Eigenschaften	9
Fertigungsprozesse	10
Beste Dämmleistung	13
INSUFOX in der Praxis	14
Nachhaltigkeit	16
Wir sind GARGIULO	18





INSULATION

GARGIULO PRODUKTE

In unseren Produktionshallen entstehen thermische Trennungen aus PA und ABS, Dämmschäume aus PE/PET, PVC- und ASA-Profile, sowie unsere eigenen PVC-Fenstersysteme. Darüber hinaus sind wir mit eigener Konstruktions- und Entwicklungsabteilung und durch unseren hauseigenen Werkzeug- und Vorrichtungsbau der perfekte Entwicklungspartner für spezifische Bedürfnisse und außergewöhnliche Projekte.

Unser Plus ist maximale Flexibilität – sowohl bei der Planung und Entwicklung als auch bei unseren Fertigungsprozessen. Dadurch können wir jederzeit individuell den Anforderungen unserer Kunden entsprechen.

FENSTERSYSTEME

aus PVC: Unsere Profilerie WINGO erfüllt die hohen Anforderungen an Optik, Statik, Schall- und Wärmedämmung sowie an hervorragende Technik und Sicherheit.

ISOLATIONSSCHÄUME

aus PE / HT-Schaum, hochdämmend, halogenfrei, biobasierend, hochtemperaturfest, auch in Kombination mit unseren Isolierstegen, maßgeschneidert.

ISOLIERSTEGE

aus recyceltem PA oder ABS, kompatibel mit Ihrem Fenstersystem, mit oder ohne Veredelung – Lösungen nach Kundenwunsch.

INSUFOX

Unterbauprofil aus PET, hochdämmender lastabtragender Konstruktionswerkstoff, individuell anpassbare Konturen.

ISOLATIONS- SCHÄUME

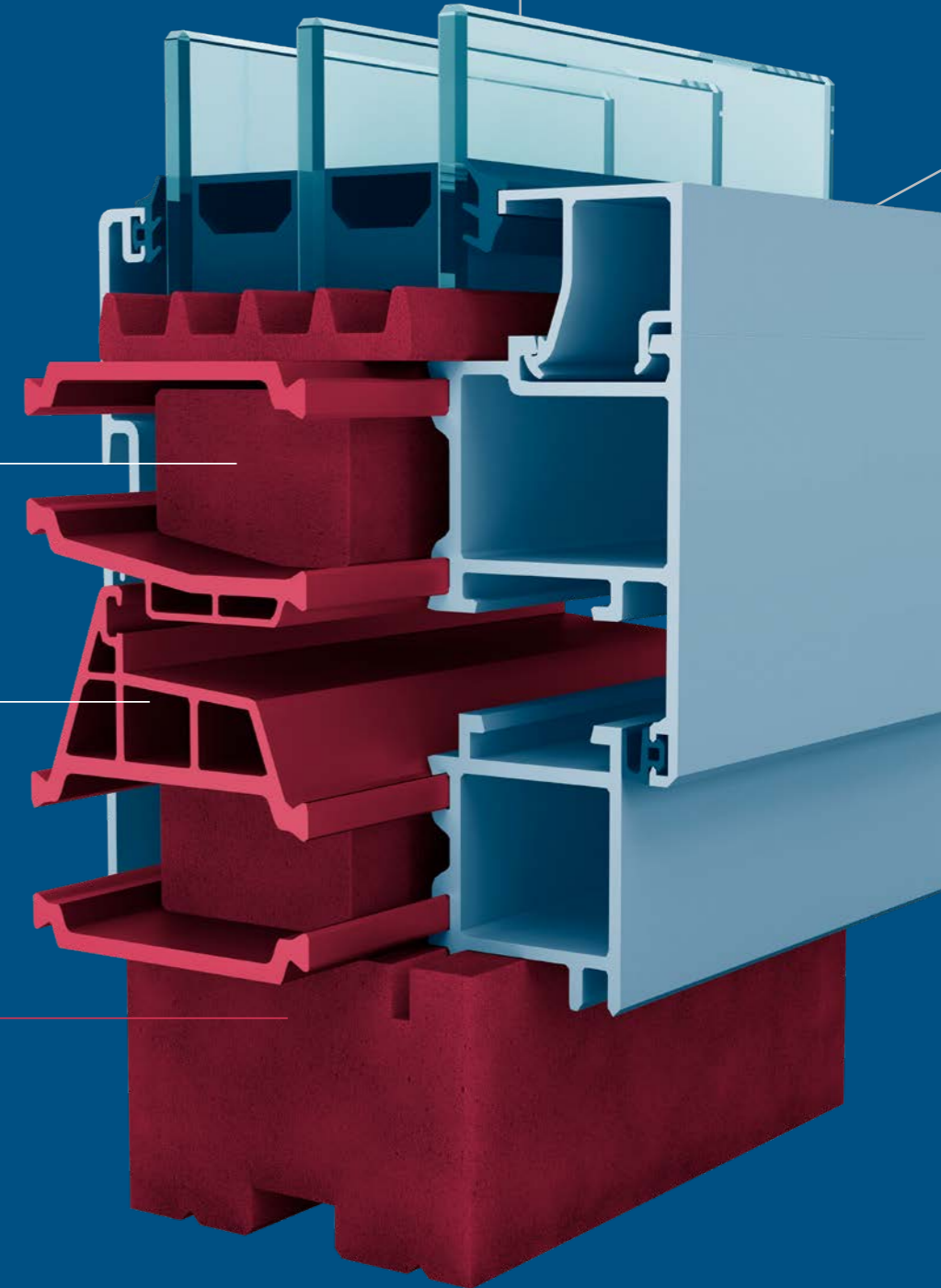
Dämmschäume für niedrigste U-Werte

ISOLIERSTEGE

Thermische Trennungen für höchste Anforderungen

INSUFOX

Unterbauprofile mit besten Eigenschaften für niedrigste U-Werte



INSUFOX

DIE PERFEKTE INTEGRATION IN DEN BAUKÖRPER

Ein Fenster, eine Tür oder ein Fassadenteil ist hinsichtlich des U-Wertes letztlich nur so gut, wie die jeweilige Integration in den Baukörper. Wichtige Details für den Energieverbrauch sitzen somit im Unterbau.

Um etwaigen Schwachstellen im Dämmkonzept von Gebäuden, wie z. B. Wärmebrücken durch Profile, entgegenzuwirken, setzen wir unsere eigene Entwicklung INSUFOX als Unterbauprofil ein: ein hochdämmender, zersetzungsfreier, hohtemperaturbeständiger und extrem druckfester Konstruktionswerkstoff, der sich problemlos mechanisch bearbeiten lässt.

Er sorgt für optimale Isolierleistung und spart nicht nur Energie und CO₂, sondern durch Verschnitt-optimiertes Arbeiten auch Abfall und Kosten.

Durch die ausgeklügelte Steckverbindung passt sich INSUFOX den jeweiligen Profilanforderungen an und ist durch entsprechende Adapterprofile kompatibel mit allen Systemen.

Darüber hinaus ist INSUFOX FCKW- und HFCKW-frei sowie zu 100 % recyclebar!

Systemhäuser,
Verarbeiter, Beschlags-
händler und -hersteller
profitieren in vielerlei
Hinsicht von unserem
modularen Profilaufbau.

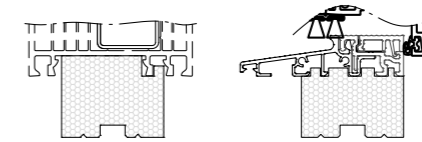
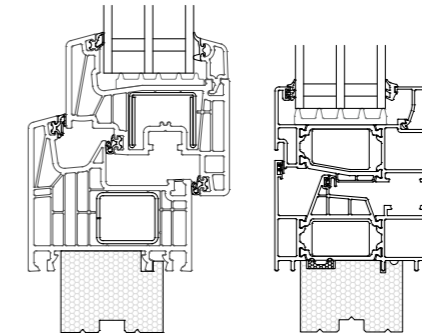
MAXIMAL MODULAR

DAS PRAKTISCHE AUFBAUPRINZIP

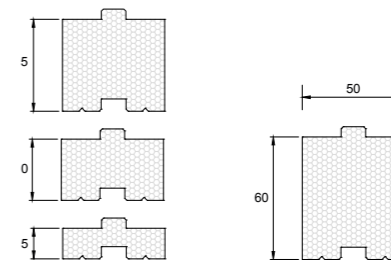
Die INSUFOX-Unterbaudämmprofile sind in jeder Hinsicht variabel – nicht nur in der Länge durch die Endlos-Produktion, auch hinsichtlich der Bautiefe (hier: 50 mm) und vor allem, was die Aufbauhöhe betrifft:

Sie lassen sich im Baukastensystem nahezu beliebig vertikal adaptieren, denn wir produzieren sie in unterschiedlichen Rastermaßen (hier: 15 mm). Die vier Standardhöhen (hier: 15, 30, 45 und 60 mm) erlauben somit in jeweiliger Kombination jede gewünschte Aufbauhöhe, ohne dass Elemente gesondert bearbeitet werden müssen.

Die Anpassung an das jeweilige Profilsystem erfolgt durch ein variables Adapter-Profil.



Adapterprofil (systembezogen)
Beispiel für Alu- bzw. Steinbank.

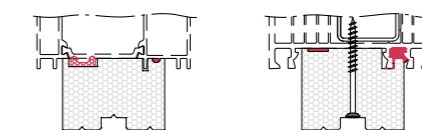


Unterbauprofile im 15 mm Raster.



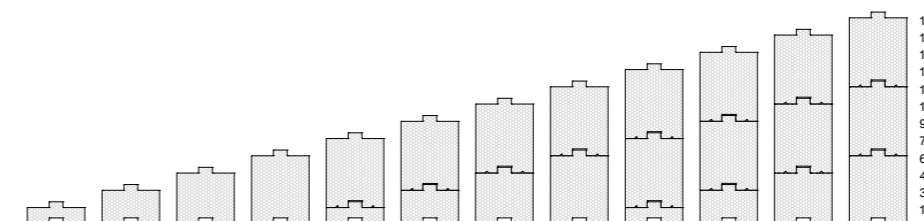
Der Aufbau erfolgt im praktischen
Nut-Federsystem.

Bei Bedarf kann zusätzlich verklebt
oder verschraubt werden.

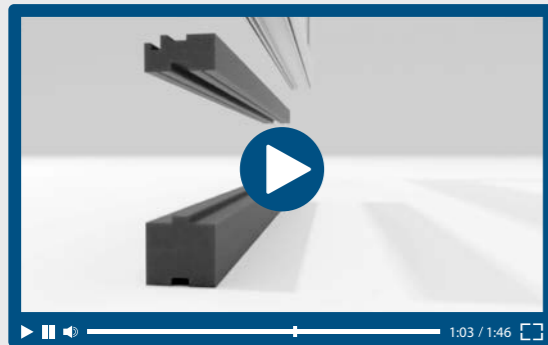
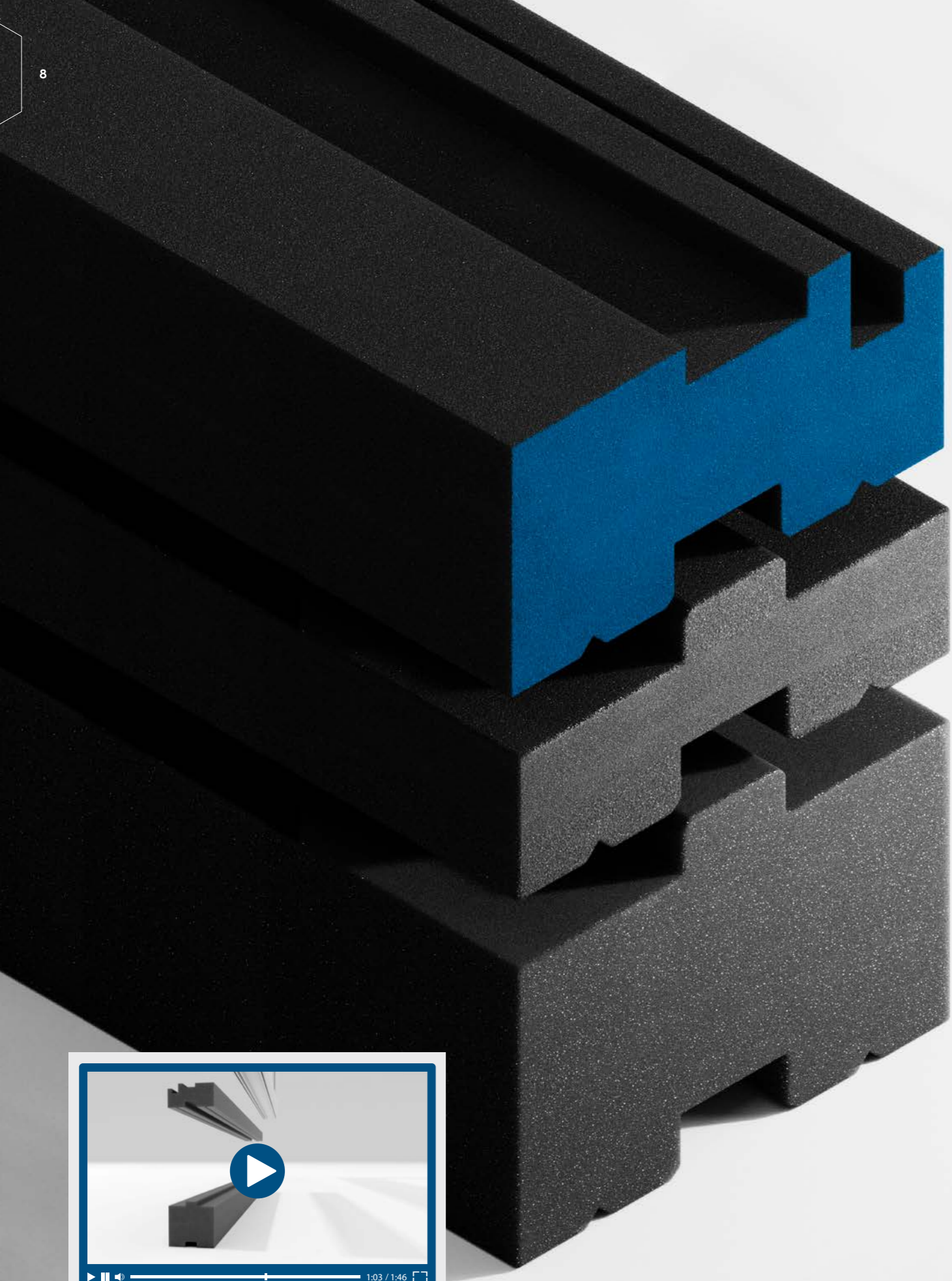


Maximale Luftdichtigkeit durch
Abdichtung mit selbstklebenden
PE-Schaum Profilen.

Montagehilfe durch Klebeband
o. Ä. und möglicher Abdichtung
durch passenden Kleb-Dichtstoff.



Beispielhafte Aufbauhöhe
am Rastermaß 15 mm.



Erleben Sie INSUFOX im Video.
Jetzt QR-Code scannen!



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN IM ÜBERBLICK

HOCHDÄMMEND

hochdämmender Konstruktionswerkstoff für optimale Isolierleistung

HOHE SCHRAUBENAUSZUGSWERTE

für stabile Verbindungen

BELIEBIG LANG PRODUZIERBAR

für verschnittoptimiertes Arbeiten und optimale Transport- und Logistikprozesse (6,0 m Standard)

LEICHTE VERBINDUNG

mittels Schweißung

KOMPATIBEL MIT ALLEN SYSTEMEN

durch passgenaues Adapterprofil

EINFACHE ERWEITERUNG DER AUFBAUHÖHE

für unkomplizierte Höhenanpassung

AUS RECYCELTEM KUNSTSTOFF LIEFERBAR

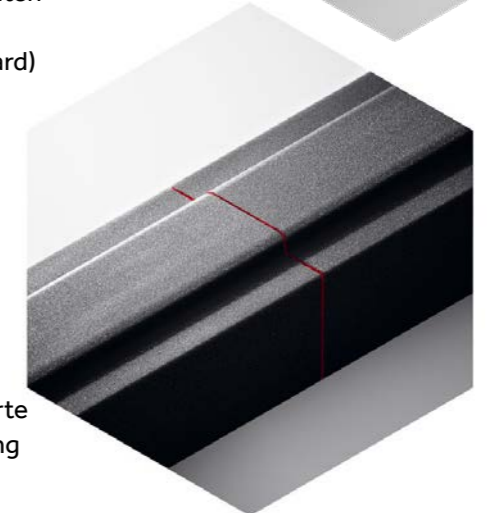
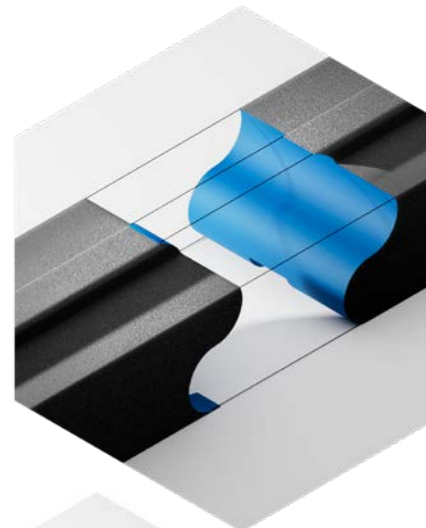
für eine ressourcenschonende Produktion

HÖCHSTE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

von -40 °C bis +200 °C

PRAKTISCHE MONTAGEHILFE

mittels Hotmelt-Klebstoff



FERTIGUNGS- PROZESSE

VOM ROHSTOFF BIS ZUM HOCHLEISTUNGS-WERKSTOFF

Unsere besondere Rezeptur, Auswahl an hochwirksamen Additiven und unser einzigartiges Produktionsverfahren verleiht unseren INSUFOX Unterbauprofilen ihre herausragenden Eigenschaften – bestätigt von sämtlichen Prüf- und Zertifizierstellen.

Durch unser patentiertes Schneidverfahren oder präzises Fräsen entstehen aus großen extrudierten Dämmblöcken unsere Unterbauprofile mit Nut und Feder, gleichmäßigen Flächen, rauer Oberflächenhaptik und scharfen Konturen.

Ob wir endlos produzieren, unser hauseigenes Standardmaß ablängen oder auch spezifischen Maßvorgaben folgen, entscheidet dabei unser Kunde.

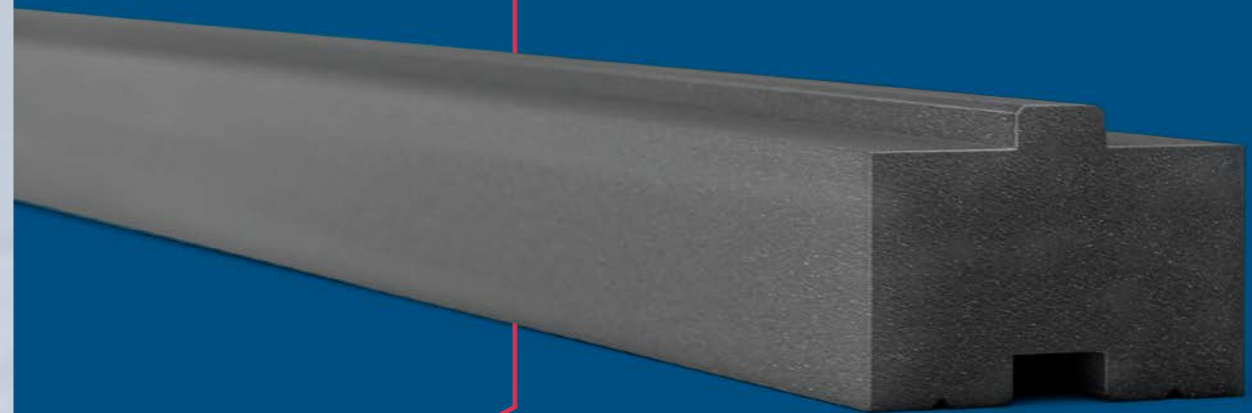


Mit INSUFOX ist ein Konstruktionswerkstoff entstanden, der vielseitige Anwendungen möglich macht: Vom Fräsen komplexer Geometrien bis hin zu besonderen Konstruktionen mit Unterteilungen, Hinterschnitten oder Luftkammern ist alles möglich.

INSUFOX –
DAS STÄRKSTE,
WAS EIN SCHAUM
WERDEN KANN.



0,043
LAMBDA



U-WERT-OPTIMIERUNG DURCH INSUFOX

BESTE DÄMMEIGENSCHAFTEN FÜR NIEDRIGSTE U-WERTE

Ein Fenster oder eine Türe endet energetisch betrachtet nicht am Blendrahmen. Die Integration der Bauteile in den Baukörper muss berücksichtigt und in die Ermittlung der U-Werte miteinbezogen werden.

Unterbau-Dämmprofile leisten hier einen wichtigen Beitrag und können zu verbesserten U-Werten führen. Um im Verbund den besten Wert zu erzielen, müssen jedoch alle Bauteile möglichst niedrige Einzelwerte aufweisen (U_f und U_w).

Handelsübliche Unterbauprofile aus PVC weisen einen Lambda-Wert von 0,170 auf. Damit bilden sie die Schwachstelle hinsichtlich der Dämmung. Mit unserem INSUFOX lässt sich dies beheben:

Die einzigartige Rezeptur des PET-Schaums, aus dem unsere Unterbaudämmprofile bestehen, erlaubt den extrem niedrigen Lambda-Wert von 0,043! Damit hilft INSUFOX, die U-Werte noch deutlicher zu reduzieren.

INSUFOX IN DER PRAXIS

Großflächige Fenster, Glasschiebetüren oder Glasfassaden wie hier im Foto bergen die Gefahr hoher Wärmeverluste und können Heiz- bzw. Kühlkosten signifikant in die Höhe treiben.

Hier kommt INSUFOX ins Spiel: Das clevere Baukastensystem mit passgenauen Adapterprofilen passt sich einfach den jeweiligen Profilanforderungen an.

Dank Endlos-Produktion in jeder Länge lieferbar, sind unsere Unterbauprofile denkbar einfach zu handeln – und ermöglichen so ein verschnittoptimiertes Arbeiten.





Viele sagen, nur Verzicht helfe,
um unseren Planeten lebenswert zu
halten. Wir sagen: „Da geht mehr!“

WAS HEISST NACHHALTIGKEIT FÜR GARGIULO?

ZENTRALES THEMA IN DER UNTERNEHMENSSTRATEGIE

Nachhaltigkeit ist für uns mehr als Ressourcenschonung und CO₂-Reduktion – sie ist zentraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Unsere innovativen Produkte tragen aktiv zu nachhaltigem Wohnen bei und schaffen Gebäude, die Umwelt und Lebensqualität vereinen. Dabei denken wir über den reinen Umweltschutz hinaus: Unser Ziel ist es, heutige Bedürfnisse zu erfüllen, ohne die Chancen zukünftiger Generationen zu gefährden.

MEHR VERANTWORTUNG = MEHR QUALITÄT

Ein zentraler Teil der Nachhaltigkeitsstrategie von GARGIULO ist ein aktives integriertes Managementsystem für Qualität, Energie und Umwelt- von der Rohstoffbeschaffung über Produktion und Logistik bis zur Entsorgung. Um hochwertige und individuelle Produkte bieten zu können, setzt GARGIULO hohe Qualitätsmaßstäbe – an Mitarbeiter, Arbeitsprozesse, Materialien und Produktionsanlagen. Alle Produkte erfüllen hierbei selbstverständlich die speziellen nationalen und internationalen Normen, wie z. B. in Deutschland RAL, in Frankreich CSTB und in Belgien ATG. Mit unserer fast vollständigen Eigenproduktion sichern wir höchste Qualitätsstandards. Rund-um-die-Uhr-Überwachung und strenge Prüfungen im eigenen Labor garantieren normgerechte Produkte. Unser Qualitätsmanagementsystem ist seit 2017 ISO 9001:2015-zertifiziert und wird seither kontinuierlich verbessert. Das Hauptziel hierbei ist es, mit sämtlichen Produkten und Serviceleistungen höchste Standards in allen Bereichen und Prozessen zu gewährleisten. Dadurch vermeiden wir nicht nur Fehler, sondern erreichen auch eine ständige Verbesserung in allen Produkten und Prozessen. Die Entwicklung innovativer, nachhaltiger Produkte, die mit höchsten Qualitäts- und Umweltstandards einen entscheidenden Beitrag für die Umwelt und den Klimaschutz leisten, liegt uns besonders am Herzen.

MEHR ENERGIEEFFIZIENZ

GARGIULO hat 2013 ein eigenes Energiemanagementsystem eingeführt, um Einsparpotenziale aufzudecken und die Energieeffizienz langfristig zu verbessern. 2014 wurde das System erfolgreich nach ISO 50001 zertifiziert. So leisten wir einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz und engagieren uns zusätzlich in regionalen Energieeinsparprojekten.

MEHR UMWELTBEWUSSTSEIN

Um den Umweltschutz zu verbessern, hat GARGIULO 2017 ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt und zertifizieren lassen. Nationale und gesetzliche Vorgaben gelten als Mindeststandard. Alle Produkte werden auf ihren gesamten Lebenszyklus hin geprüft, um wertvolle Rohstoffe optimal zu recyceln. Dabei setzen wir auf recyclefähige Materialien und eine fast 100 %-ige Wiederverwertbarkeit durch eigene Recycling-Mühlen.

MEHR POWER

Unsere Photovoltaikanlagen erzeugen an zwei Standorten zusammen beeindruckende 2 Megawatt sauberen Strom und leisten damit einen wertvollen Beitrag zur Energiewende. Mit modernster Photovoltaiktechnologie setzen wir auf maximale Effizienz und Nachhaltigkeit – für eine klimafreundliche Zukunft.

UNSER INSUFOX

WEIST FOLGENDE NACHHALTIGKEITS- CHARAKTERISTIKA AUF:

Recycling PET

- Zertifizierte CO₂-Bilanz

Halogenfreies PET

- Cradle to Cradle-Zertifikat
SILBER – NEU 2025

UNSERE ZERTIFIZIERUNGSPARTNER



WIR SIND GARGIULO

In Sachen Profilerstellung und Entwicklung individueller Kundenlösungen sind wir die Spezialisten. Ca. 80.000 m² Gesamtfläche bieten ausreichend Platz für mehr als 80 Produktionslinien sowie für die Lagerung, Kommissionierung und Entwicklung von Kunststoffprofilen.

Unsere Produktionsstandorte befinden sich ausschließlich in Deutschland im Herzen Baden-Württembergs, bekannt für deutsche Ingenieurskunst und Innovation. Bei uns vereinen sich jahrzehntelange Erfahrung, präzise Fertigung und höchste Qualitätsstandards – „Made in Germany“.

Von intelligenter Profilverfahren mit hervorragenden Isolationswerten (INSULATION) über komplexe Systeme (SYSTEMS) bis hin zur ständigen Entwicklung neuer Verfahren, Materialien und Systeme für mehr Effizienz und Nachhaltigkeit (MOVES) – wir sind der richtige Ansprechpartner!



INSULATION

Unsere Isolierstege für Fenster- und Fassadensysteme sind maßgeblich für höhere Dämmwerte verantwortlich.



SYSTEMS

Wir sind sowohl Gesamtlieferant von Extrusionslösungen als auch Produzent unserer eigenen Profil- und Fenstersysteme.



MOVES

Als Visionäre und Tüftler aus Leidenschaft sind wir immer in Bewegung und arbeiten permanent an neuen Lösungen und Technologien.



ca. 80.000 m²

Gesamtfläche stehen für Produktion, Lagerung, Kommissionierung und Entwicklung von Kunststoffprofilen bereit.

80 Produktionslinien

erzeugen Isolierstege (PA + ABS), Dämmschäume (PE + PET), Profile (PVC + ASA) und eigene PVC-Fenstersysteme.

Über 60 Extruder

laufen gleichzeitig in allen Werken und garantieren mit hohen Ausstoßleistungen termingerechte Produktion.

Über 12.000 Tonnen

Rohstoffe (ca. 500 Lkw-Ladungen) werden jährlich verarbeitet. Diese Zahl unterstreicht unsere Leistungsfähigkeit.

630 Mio. Meter Profile

wurden in den letzten 30 Jahren produziert. Am Stück entspricht diese Länge fast dem 16-fachen Erdumfang.

180 Mitarbeitende

mit 20 verschiedenen Nationalitäten. 13 davon sind schon seit mehr als 20 Jahren im Betrieb. Der Altersdurchschnitt liegt bei 42 Jahren.

SIE MÖCHTEN MEHR ÜBER UNSER PRODUKTPORTFOLIO ODER UNSERE MATERIALIEN ERFAHREN?

SCHREIBEN SIE UNS – WIR FREUEN UNS AUF IHRE NACHRICHT!

Ihr Ansprechpartner:

Marcus Müller
vertrieb@gargiulo.de



GARGIULO GMBH
Daimlerstr. 21 | 72147 Nehren
Tel.: +49 7473 9438-0
Fax: +49 7473 9438-250
E-Mail: info@gargiulo.de
www.gargiulo.de

**MADE
IN
GERMANY**

GARGIULO ist ein deutsches Unternehmen
mit Sitz in Baden-Württemberg, welches
ausschließlich in Deutschland produziert.

